

2024年东电光电半导体设备（昆山）有限公司危险废物污染环境防治信息公开

序号	固废名称	固废属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方式	危险特性	废物代码	产生量 (t/a)		处置措施
									环评批复量	2024年实际量	
1	废砂材	一般工业固废	喷砂	固	氧化铝、白刚玉、碳化硅	/	/	SW17 900-099-S17	180.24	/	外售综合利用
2	废滤筒（含收集尘）		喷砂、熔射废气处理	固	金属等			SW17 900-002-S17	35.5	/	
3	废滤芯		湿式打磨	固	金属等			SW17 900-002-S17	0.01	/	
4	废砂纸		湿式打磨	固	氧化铝等			SW17 900-099-S17	0.14	/	
5	废胶带		遮蔽、封孔	固	塑胶			SW17 900-003-S17	0.6	/	
6	边角废料		钻孔	固	金属等			SW17 900-002-S17	0.5	/	
7	废包装材料		原料拆封	固	包装纸、包装盒等			SW17 900-005-S17	2	/	
8	废树脂膜		纯水制备	固	树脂			SW17 900-099-S17	0.1	/	
9	废活性炭		纯水制备	固	碳			SW17 900-099-S17	0.22	/	
10	废零部件		检验	固	塑料			SW17 900-013-S17	0.02	/	
11	废槽液	危险废物	碱蚀/中和/脱脂/酸洗	液	酸碱液	《国家危险废物名录》 (2025年版)	T/C	HW17 336-064-17	261	51	委托中新和顺（环保）江苏有限公司、苏州惠苏再生资源利用有限公司、中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司等有资质单位处理
12	含氮废液		含氮废水处理	液	含氮废液		T/C	HW17 336-064-17	100	10	
13	废滤芯		酸洗	固	滤芯、有机物		T/In	HW49 900-041-49	0.1	0.1	
14	废切削液		研磨	液	切削液等		T	HW09 900-006-09	500	215	
15	含油金属屑		研磨	固	切削液、金属		T	HW09 900-006-09	1.5	1.5	
16	废包装容器		原料拆封	固	包装桶等		T/In	HW49 900-041-49	4.6	1.533	
17	含油废包装桶		原料拆封	固	包装桶等		T/I	HW08 900-249-08	0.75	0.74	
18	废过滤棉		废气处理	固	过滤棉、有机物		T/In	HW49 900-041-49	0.62	0.12	
19	废活性炭		废气处理	固	活性炭、有机物		T	HW49 900-039-49	26.15	10.5	
20	废毛刷		封孔、清洗	固	塑料、有机物		T/In	HW49 900-041-49	0.2	/	
21	含汞灯管		厂房维修	固	汞		T	HW29 900-023-29	0.09	0.046	
22	废旧电池		设备维护	固	铅蓄电池液		T	HW31 900-052-31	0.3	0.1	
23	废机油		设备保养	液	润滑油		T/I	HW08 900-249-08	10	2.885	
24	废抹布手套		擦拭、设备养护	固	有机物、抹布等		T/In	HW49 900-041-49	4.8	0.31	
25	生活垃圾	一般固废	办公生活	固	纸、果皮	/	/	SW62 900-001-S62	61.2	/	环卫清运